

MILANO

2017-08-27 13:21:42

Les briques sont principalement fabriquées au départ d'argiles alluviales issues de la zone de gisement de la Meuse. Le fleuve a érodé les formations rocheuses des Ardennes et emporté les matériaux détritiques. Dans la plaine inondable en aval, ces sédiments se sont déposés. Le mélange judicieux de ces gisements d'argile fournit la matière première pour la production de briques faites-main.

COLORIS

nuances dans l'ensemble de la teinte rouge foncé à rouge-brun et bleu-noir et texture de corail

FORMAT

FAIT-MAIN

209 x 101 x 51 mm

WF

Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NEN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance à la compression norm	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	NPD (Performance non déterminée)
Adhérence maçonnerie (collée)	$0,15 \text{ N/mm}^2$ ($0,30 \text{ N/mm}^2$)
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	$\leq 15\% \text{ m/md}\%$ (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	$>4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$; IW4
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolue sèche	kg/m^3 (D1)
Masse volumique apparente sèche	1690 kg/m^3 (D1)
Conductivité thermique équivalente	$0,50 \text{ W/m.K}$
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Hedikhuizen
Bokhovenseweg 8
5256 TC HEDIKHUIZEN (NL)

Vandersanden Spijk
Spijksedijk 25
6917 AD SPIJK (NL)